1. **URČENÍ VÝROBKU**

**Sukně stejnokrojová letní** (dále jen sukně)je oděvní součástkou pro dolní část těla stejnokroje Správy železniční dopravní cesty (dále jen SŽDC) pro ženy v letním období.

1. **TECHNICKÝ POPIS**

Dámská podšitá sukně. Přední díl členěný svislými švy, v dolním okraji jsou v členících švech složené záhyby. Boční kapsy klínové. Zadní díl se středovým švem a dvěma záševky. V horní části středového švu zadního dílu rozparek zapínaný na zdrhovadlo, v dolní části středového švu s podkrytovým levostranným rozparkem. Pasový límec zapínaný na knoflík a dírku, regulovatelný po bočních stranách autosponami.

**Přední díl:**

Členěný svislými švy, do kterých jsou střihovou manipulací přenesené záševky. V členících švech jsou od dolního okraje přinechané a složené 21,5cm dlouhé záhyby hluboké 45mm, otočené směrem do středu předního dílu, ukončení záhybu je prošité šikmo do hloubky 45mm.

**Boční kapsy:**

Klínové, ukončení kapes zajištěně uzávěrkami zhotovenými na závorovacím šicím stroji. Délka kapes 155mm, průhmat kapes prošitý za 5mm. Kapesní váčky s našitými podkladovými podsádkami, v místě členění pasového límce prostřižené do hloubky 60mm, prostřižení (včetně podšívky) je začištěno olemováním veltonovým proužkem. Rozevření klínových kapes je 50mm od bočního švu.

**Zadní díl:**

Se středovým švem, na každé straně v pase odšito po jednom záševku dlouhém 120mm, přežehleném k bočnímu švu. V horní části středového švu rozparek zapínaný na kryté zdrhovadlo, hotová délka rozparku je 180mm. V dolní části středového švu podkrytový levostranný rozparek, dlouhý 175mm, šíře nákrytové a podkrytové strany 45mm, prošitý šikmo do hloubky 45mm.

**Pasový límec:**

Z vrchového materiálu, šíře 35mm v horním okraji v přehybu. Levá strana pasového límce s prodloužením přepnutí dlouhým 30mm, zapínaná na knoflík a dírku. Límec je prošitý pod pasovým límcem. V místě bočních kapes je pasový límec členěný, regulovatelný autosponou. Plastovou kolejnici autospon našitou na zadní části pasového límce překrývají pásky z vrchového materiálu šíře 20mm, provlečené kovovou částí spony nalisovanou k pasovému límci. Boční strany pásku jsou připevněné k pasovému límci uzávěrkami zhotovenými na závorovacím šicím stroji. Pásky jsou prošité za 1mm ze dvou stran. Konfekční knoflíková vyšitá ve vzdálenosti 12 mm od okraje, proti dírce je na pravé straně pasového límce přišitý knoflík.

**Poutka:**

V pasovém švu je všito šest rovnoměrné rozmístěných poutek z vrchového materiálu šíře 12mm, které jsou zajištěné spodní uzávěrkou umístěnou 10mm pod pasovým límcem, následně jsou poutka přehnuté a v kraji pasového límce připevněné uzávěrkou zhotovenou na závorovacím šicím stroji.

**Dolní okraj:**

Záložka 40mm, obnitkovaná, zapošitá skrytým stehem.

**Podšívka:**

Všitá do sukně pod pasový límec, kopíruje přední a zadní díl v dolním kraji sahá mírně pod úroveň začátku rozparku zadního dílu. Přední díly bez svislých členících švů, na předním v místě členících švů vrchového předního dílu a na zadním díle v místě záševků jsou složené záhyby. Ve vrchní části zadního středového dílu v místě zdrhovadla je zhotovený dotykový rozparek, dlouhý 185mm, prošitý z obou stran 15mm od okraje. V dolním kraji v bočních švech jsou zhotovené dotykové rozparky dlouhé 80mm, prošité 7mm od okraje. Dolní okraj 2x podehnutý a prošitý za 10mm.

**Vnitřní zpracování:**

Boční švy, členící švy předního dílu, středový šev zadního dílu jsou obnitkované sešité rozžehlené. Spodní okraj pasového límce obnitkovaný. V místě bocích švů jsou do pasového švu vnitřní strany sukně všité závěsné poutka z polotovaru. Kapesní váčky kryje podšívka a jsou sešité na obnitkovacím šicím stroji se zajišťovacím stehem. Etiketa s ošetřovacími symboly je všitá do pasového švu středem pravého zadního dílu z vnitřní strany. Tkaná etiketa výrobce našitá středem spodní strany pravého pasového límce zadního dílu nad etiketu s ošetřovacími symboly.

**Fixace:**

netkaná fixační vložka

* rozparek zadního dílu – nákrytová strana, průhmat bočních kapes,

Veškeré zadané rozměry v kapitole 2 jsou stanovené pro kalkulační velikost, není-li specifikováno na konkrétní velikosti. Konstrukční řešení jednotlivých dílů musí být přizpůsobeno funkčnosti a nesmí omezovat účel použití výrobku.

1. **ZPRACOVÁNÍ**

* počet stehů strojového šití a prošití je 5 +/- 1steh na 10mm, stehy musí být pravidelné bez vynechání, napětí rovnoměrné, začátky, konce šití a více namáhaná místa musí být řádně zapošitá 10mm dlouhým šitím proti párání a proti vytržení,
* konce stehů musí být na celém výrobku řádně odstřižené,

1. **SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU**
   1. Soupis materiálu

|  |  |
| --- | --- |
| **Materiál** | **Složení** |
| **vrchový materiál**  barva tmavě modrá podle trichromatických souřadnic spektrofotometricky  Povolená tolerance - stupeň 4 šedé stupnice  vazba plátnová | 64% polyester/ 34% viskóza/ 2% elastan |
| **podšívka**  barva černá  hmotnost 65 ± 5 g.m-2, | 100% polyester |
| **kapsovina** | 65% polyester/ 35% bavlna |
| **nitě** | 100% polyester |
| **nitě obnitkovací** | 100% polyester |
| **knoflík** | 100% polyester |
| **fixační materiál** |  |
| **fixační perforovaná výztuž 10-35-35-10** |  |
| **zdrhovadlo spirálové** |  |
| **autospona kovová** |  |
| **tkaná etiketa výrobce** |  |
| **rypsová stuha** |  |

* 1. Technické parametry použitého vrchového a podšívkového materiálu a odpovídající zkušební metody jsou uvedeny v tabulkách.

**Vrchový materiál:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Parametr** | **Zkušební metoda, norma** | **Hodnota** |
| Materiálové složení |  | 64% polyester,  34% viskóza,  2% elastan (útkový streč) |
| Barva dle trichromatických souřadnic CieLab  Barva: Tmavomodrá | ČSN EN ISO 105-J01  ČSN EN 20105-A02 | L = 18,48  a = 0,49  b = -4,59  povolená barevná odchylka  stupeň 4 šedé stupnice |
| Úprava |  | NANO - nešpinivá (odpuzující vodu a nečistoty) |
| Vazba |  | plátnová |
| Plošná hmotnost | ČSN EN 12127:2000 | 185 g/m2 ± 5% |
| Pevnost min. (N) osnova/útek | ČSN EN ISO 13934-1 | 500/500 |
| Stálobarevnost v chemickém čištění | ČSN EN ISO 105-D01 | min. 4-5  Stupeň šedé stupnice |
| Stálobarevnost v otěru suchý | ČSN EN ISO 105-X12 | min. 4-5  Stupeň šedé stupnice |
| Stálobarevnost při žehlení | ČSN EN ISO 105-X11 | min. 4-5  Stupeň šedé stupnice |
| Stálobarevnost v potu | ČSN EN ISO 105-E04 | min. 4-5  Stupeň šedé stupnice |
| Stálobarevnost ve vodě | ČSN EN ISO 105-E01 | min. 4-5  Stupeň šedé stupnice |
| Odolnost proti povrchovému smáčení stupeň ISO (materiál originál) | ČSN EN ISO 4920 | min. 4 |
| Obsah volného formaldehydu | ČSN EN ISO 14184-1 | max. 75 mg/kg |
| Hodnota pH volného výluhu | ČSN EN ISO 3071 | 4,5 - 7,5 |
| Symboly údržby | ČSN EN ISO 3758 |  |

**Podšívka:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Parametr** | **Zkušební metoda** | **Hodnota** |
| Materiálové složení |  | 100% polyester |
| Barva |  | černá |
| Plošná hmotnost | ČSN EN 12127 | 65 ± 5 g.m-2 |
| Stálobarevnost v potu | ČSN EN ISO 105-E04 | min. 4-5/4-5  stupeň šedé stupnice |
| Stálobarevnost v otěru  za sucha/za vlhka | ČSN EN ISO 105-X12  ČSN EN ISO 105-X12 | min. 4-5 min. 4-5  stupeň šedé stupnice |
| Posuvnost niti ve švu (mm):   * osnova * útek | ČSN EN ISO 13936-2 | max. 3 mm |
| Odolnost proti žmolkování,  7000 otáček | ČSN EN ISO 12945-2 | min. 3-4  stupeň |
| Odolnost proti oděru | ČSN EN ISO 12947-2 | min. 20 000 otáček |

Poznámka: Pokud jsou v tabulce u jednoho ukazatele uvedeny dvě hodnoty stálobarevnosti oddělené lomítkem, znamená to, že před lomítkem je uvedena hodnota pro změnu odstínu původního materiálu a za lomítkem je uvedena hodnota pro zapouštění na tu z předepsaných doprovodných tkanin, která při zkoušce vykázala horší výsledek.

* 1. Na parametry uvedené v tabulkách dle 4.2 jsou požadovány zkušební protokoly akreditované zkušební laboratoře. Další specifikace použitého materiálu, tj. materiálové složení, úprava, vazba, symboly údržby podle ČSN EN ISO 3758 musí být doloženy materiálovým listem. Na materiálovém listu bude uvedeno datum vyhotovení a bude opatřen razítkem a podpisem uchazeče. V případě, že materiálový list požadované parametry neobsahuje, je nutné je doložit protokolem zkušební laboratoře.

1. **ZNAČENÍ**

Značení musí vyhovovat požadavkům zákona o ochraně spotřebitele č. 634/1992 Sb. v platném znění a Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011 o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků. Konkrétní požadavky pro textilní výrobky stanoví ČSN 80 3010.

Značení je uvedeno na **textilní etiketě** v barvě bílé, písmo černé, která je všitá do pasového švu středem pravého zadního dílu z vnitřní strany.

Obsahuje údaje:

název výrobku

výrobce (dodavatel)

velikost

složení materiálu

symboly ošetřování

datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok například 01/2018)

Etiketa je stálobarevná v údržbě.

Každý výrobek je dále opatřen **papírovou visačkou**, která je umístěna v bočním švu a obsahuje:

název výrobku

výrobce (dodavatel)

datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok například 01/2018)

1. **POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL, ZKOUŠENÍ A KONEČNOU KONTROLU**

Hotové výrobky musí odpovídat požadavkům platných technických norem, těmto technickým podmínkám a referenčnímu vzorku. Jakost použitého materiálu se zkouší podle ČSN 80 3014/ ČSN 80 7030/ ČSN 80 7010, pevnost švů, počet stehů, rozměry, celkové provedení a vzhled výrobku. Oděv se vyrábí pouze v 1. jakosti. Záruční doba na výrobky je 2 roky od předání konečnému uživateli. V případě zjištění závad a uplatnění reklamace vůči výrobci se bude postupovat v souladu s Občanským zákoníkem a kupní smlouvou. Místem reklamačních oprav je sídlo zhotovitele zakázky.

1. **POKYNY PRO ÚDRŽBU A OPRAVY**

Vady zboží, které se projeví během záruční doby, se řeší v souladu s Kupní smlouvou.

1. **BALENÍ, SKLADOVÁNÍ, EKOLOGICKÁ LIKVIDACE**

Oděvy se dodávají na ramínkách v PE sáčku. Oděvy se skladují v suchých, větraných prostorách   
a nesmějí být vystaveny přímým účinkům slunečního záření a sálavému teplu. Doprava se provádí   
na ramínkách zavěšených na tyči. Likvidace výrobku se provádí v souladu se zákonem č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů a v souladu s příslušnými prováděcími předpisy v platném znění.

1. **TECHNICKÝ NÁKRES**



1. **TABULKY KONTROLNÍCH MĚR**

**Kalkulační velikost: 170-000-104**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  | výška postavy |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | Tol. +/- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Velikost / Obvod sedu /1 |  | **92** | **96** | **100** | **104** | **108** | **112** | **116** | **120** | **124** | **128** | **132** | **136** | **140** |  |
|  | **Kontrolní rozměry:** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **A** | Zadní délka sukně /2 | **158** |  |  |  | 48 |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 1 |
| **164** |  |  |  | 51 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **170** |  |  |  | **54** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **176** |  |  |  | 57 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **B** | Pasová šířka |  | 34 | 36 | 38 | **40** | 42 | 44 | 46 | 48 | 50 | 52 | 54 | 56 | 58 | 1 |
| **C** | Sedová šířka |  | 46,5 | 48,5 | 50,5 | **52,5** | 54,5 | 56,5 | 58,5 | 60,5 | 62,5 | 64,5 | 66,5 | 68,5 | 70,5 | 1,2 |
| **D** | Šířka v dolním kraji |  | 46,5 | 48,5 | 50,5 | **52,5** | 54,5 | 56,5 | 58,5 | 60,5 | 62,5 | 64,5 | 66,5 | 68,5 | 70,5 | 1,2 |

Všechny rozměry jsou uvedené v cm; metodika měření dle ČSN 80 7040;

/1 - tělesný rozměr

/2 - měřeno bez pasového límce